

ZEICHENGENEHMIGUNG MARKS APPROVAL

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachsmarktstraße 8
32825 Blomberg
Germany

ist berechtigt, für ihr Produkt /
is authorized to use for their product

Steckverbinder (COC)
Connector (COC)

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen
für die ab Blatt 2 aufgeführten Typen zu benutzen /
the legally protected Marks as shown below for the types referred to on page 2 ff.



Geprüft und zertifiziert nach /
Tested and certified according to

DIN EN 61984 (VDE 0627):2009-11; EN 61984:2009

DIN EN 61984 Ber.1 (VDE 0627 Ber.1):2012-03

Das Produkt erfüllt auch die Anforderungen nach /
The product also fulfills the requirements of

IEC 61984:2008

Aktenzeichen: 890400-1431-0045 / 338476

File ref.:

Ausweis-Nr. 40050648

Blatt 1

Certificate No.

Page

Weitere Bedingungen siehe Rückseite und Folgeblätter /
further conditions see overleaf and following pages

Offenbach, 2019-09-03

(letzte Änderung / updated 2026-05-27)

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute
Zertifizierungsstelle / Certification

M. Ackermann

VDE Zertifikate sind nur gültig bei Veröffentlichung unter:
VDE certificates are valid only when published on:

<http://www.vde.com/zertifikat>
<http://www.vde.com/certificate>

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*
PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG, Flachsmarktstraße 8, 32825 Blomberg

Aktenzeichen / *File ref.*
890400-1431-0045 / 338476 / TL3 / RHZ

letzte Änderung / *updated* Datum / *Date*
2026-05-27 2019-09-03

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40050648.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40050648.

Steckverbinder (COC) Connector (COC)

Typ(en) / *Type(s)*

COMBICON – CLASSIC

Crimp- / Schneid- / Lötanschluss Crimp- / IDC- / Solder termination

Anmerkung

Wenn der Anwendungsbereich des/der Steckverbinder(s) auf Grund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten darüber hinaus zusätzliche Anforderungen verlangt, als in dieser Norm festgelegt, so sind diese Steckverbinder entsprechend ihrem Verwendungszweck und den dafür geltenden IEC/EN/VDE-Normen ergänzend zu beurteilen.

Remark

In case the application of a connector determines additional requirements exceeding those specified in this standard, the said connector shall be assessed in line with this application in accordance with the relevant IEC/EN/VDE standard(s).

Weitere Angaben siehe Anlage
Further information see appendix

100, 200A, 200B, 300 und 700 vom 2026-05-27
100, 200A, 200B, 300 and 700 dated 2026-05-27

Fortsetzung siehe Blatt 3 /
continued on page 3

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / Name and registered seat of the Certificate holder
PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG, Flachsmarktstraße 8, 32825 Blomberg

Aktenzeichen / File ref.
890400-1431-0045 / 338476 / TL3 / RHZ

letzte Änderung / updated
2026-05-27

Datum / Date
2019-09-03

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40050648.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40050648.

Hinweis

Die Crimpverbindungen sind ausschließlich mit Anschlagwerkzeugen und nach Angaben der Fa. Phoenix herzustellen.

Die eindeutige Kontaktkennzeichnung muss durch Aufdruck oder den Einbau gewährleistet werden.

Der Bemessungsstrom für Leiterquerschnitte kleiner dem Nennquerschnitt ist entsprechend der Strombelastbarkeit für Leiter, sowie der Deratingkurve (IEC 60512-3) so zu bemessen, dass die obere Grenztemperatur nicht überschritten wird.

Ein Fehlstecken der Steckverbinder ist durch die Art des Einbaus in der Endanwendung, oder falls notwendig und verfügbar, durch zusätzliche Zubehörteile zu verhindern.



Fortsetzung siehe Blatt 4 /
continued on page 4

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / Name and registered seat of the Certificate holder
PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG, Flachsmarktstraße 8, 32825 Blomberg

Aktenzeichen / File ref.
890400-1431-0045 / 338476 / TL3 / RHZ

letzte Änderung / updated
2026-05-27

Datum / Date
2019-09-03

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40050648.
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40050648.

Notice

The press-in connections have to be made exclusively with the manufacturer's (Phoenix) mounting tool and according to the specifications of the manufacturer.

The crimp connections have to be made solely with the manufacturer's (Phoenix) end stop tool and according to the specifications of the manufacturer.

The clear marking of the contacts has to be guaranteed by overprint or the build in conditions.

The rated current for conductor cross section areas smaller than the rated cross section areas has to be assessed corresponding with the current load carrying capacity limit of the conductors and the derating-curve (IEC 60512-3), so that the temperature does not exceed the upper-limit.

Mismatching of the connectors have to be prevented by mounting provisions in the end-use, or additional accessories, if necessary and available.

